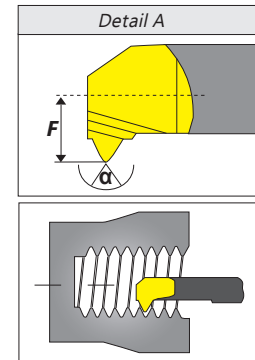
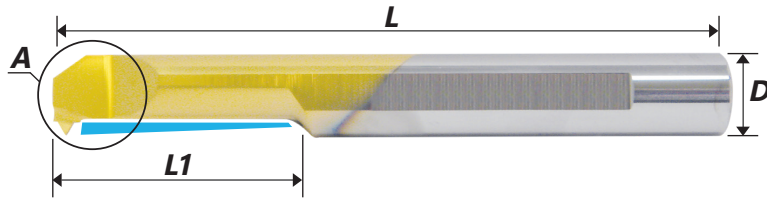


## TTIR GEWINDE-EINSÄTZE

Gewindeschneiden, Teilprofil 55° Gewinde

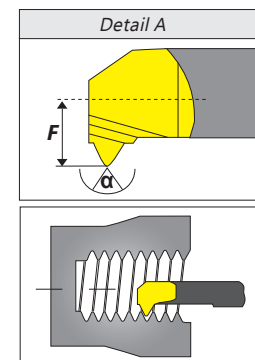
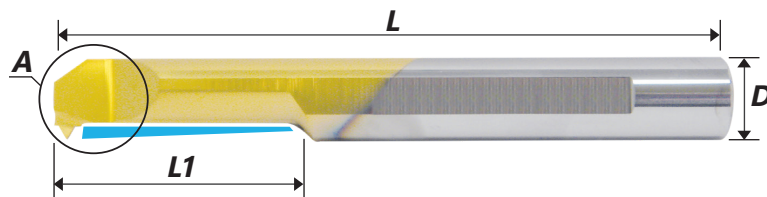
TiAlN (K10 - K20) - Feinstkorn Hartmetall mit PVD-Mehrlagenbeschichtung



Artikelnummer	Steigung		Länge in mm L1	Länge in mm L	D	F	α	passender Halter	Min. Bohrungs-Ø	Brutto CHF
	mm	Gänge / Zoll								
TTIR3-A55-15L	0.5-1.0	48-24	15	39	3.0	1.4	55°	TTH20-3	3.2	31.10
TTIR4-A55-15L	0.5-1.0	48-24	15	51	4.0	1.8	55°	TTH20-4	4.1	30.20
TTIR5-A55-15L	0.5-1.25	48-20	15	51	5.0	2.3	55°	TTH20-5	5.1	31.00
TTIR5-A55-22L	0.5-1.25	48-20	22	51	5.0	2.3	55°	TTH20-5	5.1	31.00
TTIR6-A55-15L	0.5-1.5	48-16	15	51	6.0	2.6	55°	TTH20-6	6.0	31.20
TTIR6-A55-22L	0.5-1.5	48-16	22	51	6.0	2.6	55°	TTH20-6	6.0	32.80

Gewindeschneiden, Teilprofil 60° Gewinde

TiAlN (K10 - K20) - Feinstkorn Hartmetall mit PVD-Mehrlagenbeschichtung



Artikelnummer	Steigung		Länge in mm L1	Länge in mm L	D	F	α	passender Halter	Min. Bohrungs-Ø	Brutto CHF
	mm	Gänge / Zoll								
TTIR1-A60-5L	0.25-0.35	100-72	4.8	39	3.0	0.55	60°	TTH20-3	1.2	35.50
TTIR1.5-A60-6L	0.35-0.45	72-56	6.3	39	3.0	0.65	60°	TTH20-3	1.4	35.40
TTIR2-A60-8L	0.45-0.7	56-32	8	39	3.0	1.0	60°	TTH20-3	2.1	31.10
TTIR3-A60-15L	0.7-1.0	32-24	15	39	3.0	1.4	60°	TTH20-3	3.2	31.10
TTIR4-A60-15L	0.8-1.0	32-24	15	51	4.0	1.8	60°	TTH20-4	4.1	30.20
TTIR5-A60-15L	1.0-1.25	24-20	15	51	5.0	2.3	60°	TTH20-5	5.1	30.30
TTIR5-A60-22L	1.0-1.25	24-20	22	51	5.0	2.3	60°	TTH20-5	5.1	31.00
TTIR6-A60-15L	1.0-1.5	24-16	15	51	6.0	2.6	60°	TTH20-6	6.0	31.20
TTIR6-A60-22L	1.0-1.5	24-16	22	51	6.0	2.6	60°	TTH20-6	6.0	32.80
TTIR8-A60-22L	1.0-2.0	24-13	22	64	8.0	3.6	60°	TTH20-8	8.0	42.60